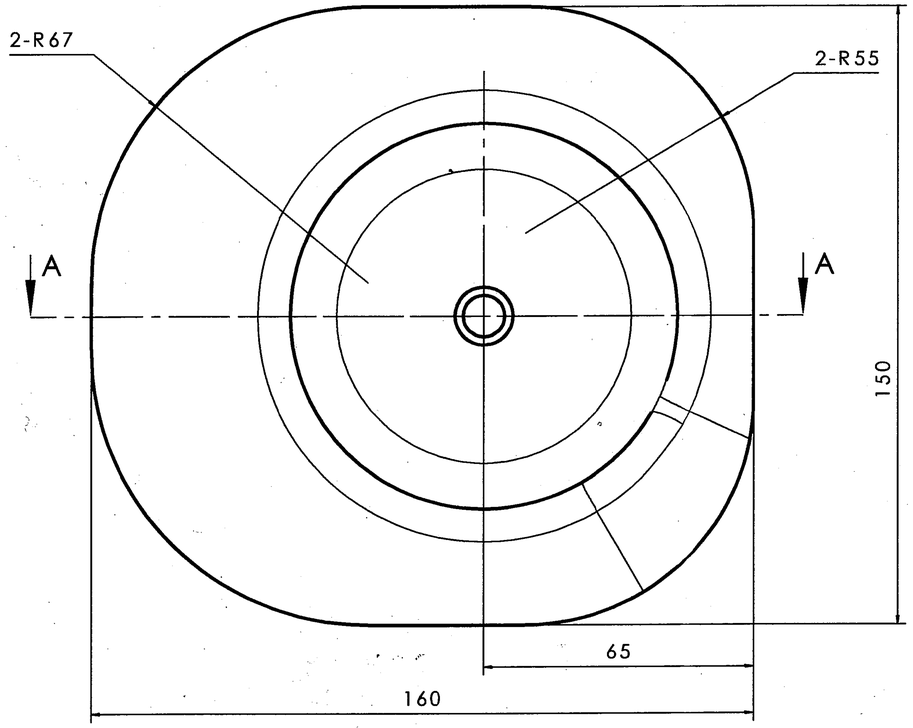
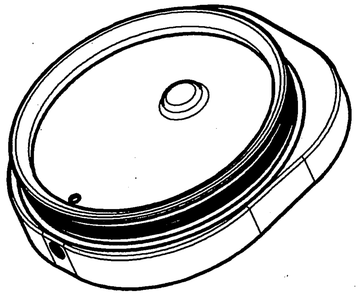
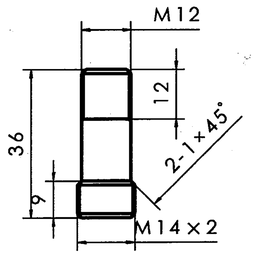
102.1020.05_V2



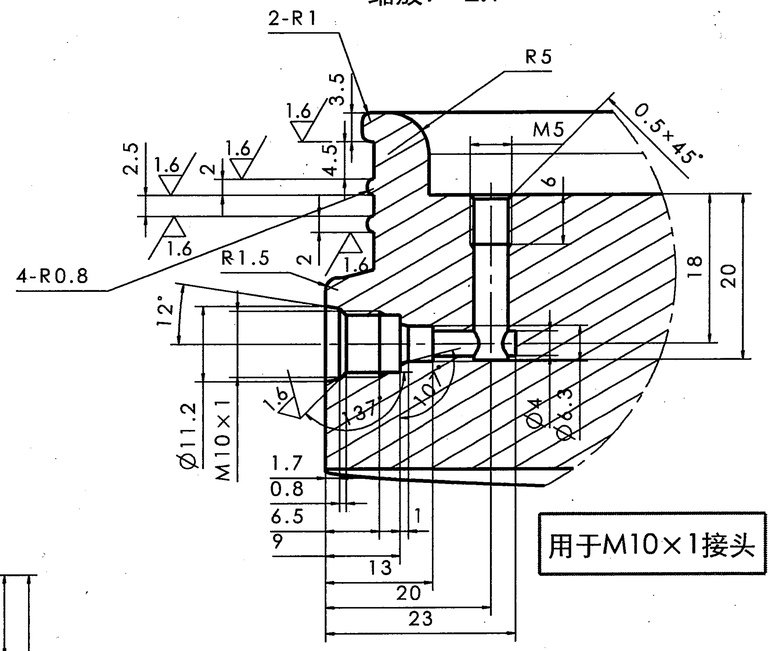


其余：6.3

螺柱

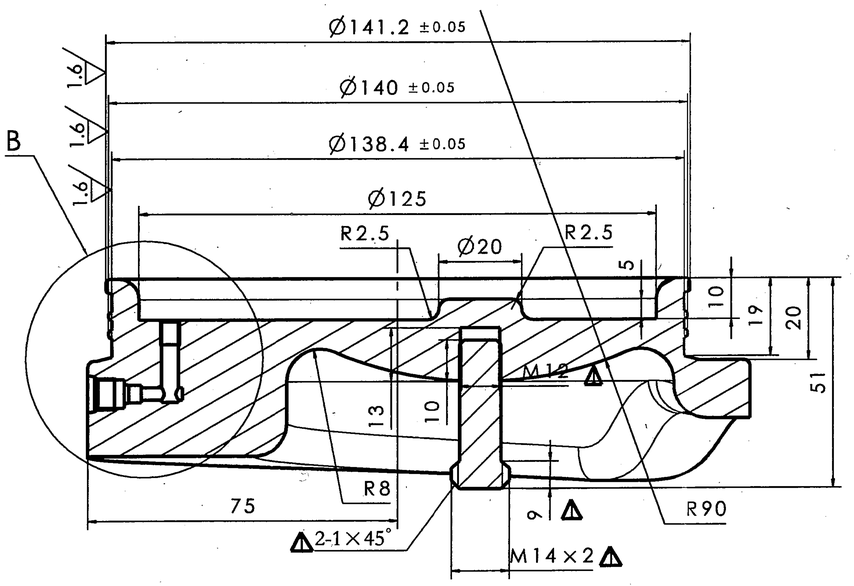


详图B
缩放： 2:1



用于M10×1接头

剖视图A-A



技术要求：
1、零件表面应光洁无毛刺，毛边及磕碰伤；
2、表面黑色氧化；
3、未注尺寸见3D数模；
4、未注尺寸及形位公差按标题栏中一般公差要求执行。

3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期
V2			V2	四处尺寸更改，标记⚠	王洪尧	2019.6.25				
V1			V1	零件新增，图纸下发	高杨	2018.11.8				

第一角投影视图	一般公差		
	线性	GB/T 1804-M	
	角度	GB/T 1804-M	
	形位	GB 1184-H	
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性			
设计	王洪尧 19.6.25	标准化	
校对		审核	王洪尧 19.6.25
工艺		批准	

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料	名称		
2A12	BJ40后空气弹簧下座(M10)		
阶段标记	重量(Kg)	比例	
S	1.3	1:1	
共 1 张	第 1 张	件号(图号)	102.1020.05_V2

项目代号：P2018A1102

A2